

Messgeräteprüfstellennr.: MV1  
 Prüfdatum: 08.12.2023  
 Prüfzeitraum: 2. Halbjahr 2023  
 Prüfer: Hartmann, Peter  
 Kunden-Nr.: 339  
 Umgebungstemperatur: 20 °C  
 Umgebungsdruck: 1010 hPa

Herr  
 Jens Reinl  
 Tannenweg 3  
 08516 Süderholz/OT Kandelin

Stand 6.16.76.23

## PRÜFBERICHT

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstofffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 31817	Hersteller: WÖHLER	Typ: Rußpumpe				
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: WT   R Z M V 1 3 1 8 1 7   N E U   0 0 0 0						
Prüfkriterium	Sollwert	Ist Prüfgas	Toleranzbereich <sup>a)</sup>	Ist Messgerät	Ist Abweichung	Bewertung
O2: 5 Vol-%		5	0,4			
O2: 15 Vol-%		15	0,4			
CO: 400 ppm (Gas)		405	28,4			
CO: 1700 ppm (Gas)		1730	121,1			
CO: 400 ppm (Holz&Stroh)		405	109,4			
CO: 1700 ppm (Holz&Stroh)		1730	207,6			
Druckdifferenz 25 Pa			2			
Volumen Rußpumpe	1,63 l (10 Hübe)		0,11	1,62	-0,01	✓
Volumen des Staubmessgeräts	135 l <sup>b)</sup>		6,75			
Durchflussmenge des Gassammelbeutels <sup>c)</sup>			= Vol. Staub : 15			
Verbrennungslufttemperatur	50 °C		1,5			
Abgastemperatur	125 °C		2			
Bestimmende Messgröße, Brennstofffeuchte <sup>d)</sup>						
Ansaugschlauch dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Ballpumpe vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Gassammelbeutel dicht	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Rußskala verwendbar	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Fließmittel vorhanden	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	Kühlelem. 100/150 vorh.	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>	
Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung: WT   R Z M V 1 3 1 8 1 7   M V 1   1 2 2 3				Prüfung bestanden Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>		
Bemerkungen: Barcode: 16019898						

Klein Schwaß

08.12.2023

Ort / Datum

Prüfer

Fachlich Verantwortlicher

- a) Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) oder der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.
- b) Als bestimmende Messgröße nach VDI 4208 Blatt 2 wird hier nach Herstellerangaben ein Volumenstrom von 9 l/min angenommen. Bei einer Messdauer von 15 min ergibt sich das in der Tabelle angegebene und zu überprüfende Volumen. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach [1] eignungsgeprüft sind.
- c) Die Anforderung sichert die gleichmäßige Befüllung des Sammelbeutels nach Herstellerangaben für eine anschließende Gasanalyse. Dies gilt für Staubmessgeräte, die nach BImSchV1MeßGerPrüfRL eignungsgeprüft sind.
- d) Für Messgeräte mit einer bestimmenden Messgröße oder mehreren bestimmenden Messgrößen sind im Prüfbericht die entsprechenden Messgrößen mit den Prüfkriterien und Toleranzbereichen anzugeben.